

## 采购项目技术、服务及其他商务及要求

### 一、项目概况：

为提升黄龙景区整体形象与服务品质，完善旅游公共服务设施，满足国家 A 级旅游景区标准，拟对景区内老旧、破损、不规范的标识标牌进行系统性更新，为游客提供清晰、准确、温馨的导览服务，增强游客体验，彰显景区文化特色。

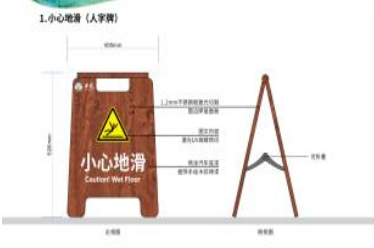
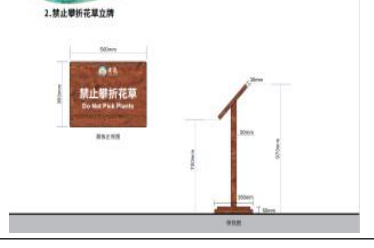
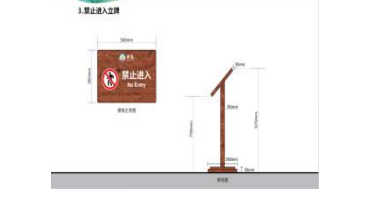

### 二、项目主要内容及技术服务要求（实质性要求）


#### （一）项目清单

序号	货物名称	单位	数量
1	小心地滑人字牌	个	40
2	禁止攀折花草立牌	个	6
3	禁止进入立牌	个	5
4	小心跌落立牌	个	5
5	禁止进入钙华地带立牌	个	10
6	双面温馨提示人字牌	个	5
7	禁止吸烟	个	20
8	厕所温馨提示牌	个	250
9	便后请按此键	个	250
10	正在维修 注意安全	个	2

11	工作间	个	55
12	厕所距离指示牌	个	17
13	人间瑶池 圣地黄龙牌	套	1
14	拆除旧标牌、设计、运输、搬运、安装	次	1

## (二) 技术参数

序号	名称	参数	尺寸规格 (mm)	参考图
1	小心地滑 人字牌	≥1.2mm 不锈钢激光切割焊接成型；喷涂汽车底漆，面饰手绘木纹烤漆；图文内容 UV 喷印； 配置可折叠铰链；	400×520mm (±5mm)	
2	禁止攀折 花草立牌	≥1.2mm 不锈钢板激光切割围边焊接面板；喷涂汽车底漆，面饰手绘木纹烤漆；图文内容高精 UV 激光喷印；	面板 350× 500mm 整高 970mm (±5mm)	
3	禁止进入 立牌	≥1.2mm 不锈钢板激光切割围边焊接面板；喷涂汽车底漆，面饰手绘木纹烤漆；图文内容高精 UV 激光喷印；	面板 350× 500mm 整高 970mm (±5mm)	
4	小心跌落 立牌	≥1.2mm 不锈钢板激光切割围边焊接面板；喷涂汽车底漆，面饰手绘木纹烤漆；图文内容高精 UV 激光喷印	面板 350× 500mm 整高 970mm (±5mm)	

5	禁止进入 钙华地带 立牌	≥3mm 铝板激光切割成型;喷涂 汽车底漆, 面饰手绘木纹烤漆; 图文内容 UV 喷印:	面板 350× 500mm 整高 970mm (±5mm)	
6	双面温馨 提示人字 牌	≥1.2mm 不锈钢板激光切割围 边焊接成型; 面饰手绘木纹烤 漆; 双面≥1.2mm 不锈钢衬底焊 接; 图文内容(双面)PVC 板衬 底, 高精 UV 喷印户外写真粘贴; 配置可折叠铰链;	680× 1350mm (± 5mm)	
7	禁止吸烟	≥1.5mm 铝板激光切割成型, 根 据安装点位弧面弯曲; 喷涂汽车 漆底漆, 面饰手工木纹烤漆; 图 文内容高精 UV 激光喷印; 左右 两边(上中下)各三个圆孔(配安 装螺丝);	80×222mm (±5mm)	
8	厕所温馨 提示牌	≥3mm 铝板激光切割成型, 喷涂 汽车漆底漆, 面饰手工木纹烤 漆; 图文内容高精 UV 激光喷印; 四角开圆孔(配安装螺丝);	300×200mm (±5mm)	
9	便后请按 此键	≥3mm 铝板激光切割成型, 喷涂 汽车漆底漆, 面饰手工木纹烤 漆; 图文内容高精 UV 激光喷印; 左右开圆孔(配安装螺丝);	170×60mm (±5mm)	
10	正在维修 注意安全	≥1.2mm 不锈钢激光切割焊接 成型; 喷涂汽车底漆, 面饰手绘 木纹烤漆; 图文内容 UV 喷印;	270×600mm (±5mm)	

		配置可折叠铰链；		
11	工作间	≥3mm 铝板激光切割成型，喷涂汽车漆底漆，面饰手工木纹烤漆；图文内容高精 UV 激光喷印；四角开圆孔(配安装螺丝)；	150×200mm (±5mm)	
12	厕所距离指示牌	≥3mm 铝板激光切割成型，喷涂汽车漆底漆，面饰手工木纹烤漆；图文内容高精 UV 激光喷印；四角开圆孔(配安装螺丝)；	400×250mm (±5mm)	
13	“人间瑶池 圣地黄龙”景观字牌	<p>1) 设计要求：整体设计美观大气、庄重典雅、文化突出、与黄龙自然山水景观高度融合；字体造型流畅饱满、识别度高、视觉稳定，边角做柔和倒圆处理，避免尖锐棱角；整体排版布局对称，字距、行距按现场尺度优化，近远视角均美观；主色调为景区标准暖金色，哑光质感、防眩光、耐户外长期日晒雨淋；设计需体现文化美学、景观协调性、安全性、耐候性、易维护原则。</p> <p>2) 材质：≥1.5mm 国标 201 不锈钢板，防变形；焊接饱满、打磨抛光，无明显焊痕。</p> <p>3) 表面工艺：除油除锈；喷涂户外汽车专用环氧富锌底漆；面漆采用户外氟碳漆(或同级汽车</p>	<p>单个字体宽 1.4m×高 1.6m×厚 25cm；（±5mm）其他一体装饰按设计，材质与字体一致</p>	

		<p>漆), 颜色按甲方确认色板, 漆膜均匀、无色差、无流挂、不褪色、抗老化、抗污、防锈, 满足户外<math>\geq 5</math> 年使用。</p> <p>4) 确认: 供应商需提供实景合成效果图、排版图、节点详图、结构说明, 经甲方审定后制作。</p> <p>5) 安装: 含基础/预埋件设计、固定件不锈钢防腐、隐蔽式安装, 牢固可靠, 抗风抗震; 水平、垂直度误差<math>\leq 5\text{mm}</math>; 完工后清理现场、恢复环境。</p>		
--	--	---	--	--

**注:** 1. 所有标牌图形符号严格采用国家标准 (GB/T 10001.1-2023), 中英文双语对照, 译文准确。

2. 标牌参数及参考图, 所有标牌设计图及安装方式均需向甲方确认。

**三、商务要求 (实质性要求):**

- (一) 提交成果 (服务) 地点: 黄龙管理局。
- (二) 提交成果 (服务) 时间: 签订合同后的 30 日内。
- (三) 付款方式: 对公转账
- (四) 安装点位: 在黄龙景区范围内 (具体安装地点由采购人指定)。
- (五) 设计、制作、拆除、运输、安装及人员要求:

1. 供应商根据采购人需求通知设计、制作标识标牌, 所有设计方案须经采购人审定确认后方可制作安装; 未经审定造成内容错误, 供应商须无条件返工并承担相应责任。

2. 供应商须提供全新产品, 表面无划伤、无碰撞痕迹, 权属清晰, 不侵害知识产权。制作、安装符合行业标准及招标文件要求, 遵循规范: GB/T15566.1-2020、GB/T15566.6-2007、GB/T10001.1-2023 (最新版优先)。

3. 含旧标牌拆除、清运、新标牌运输、搬运、基础及安装，现场文明施工、垃圾及时清运。

4. 接到采购人定稿通知后 15 日内完成制作、运输、安装、调试并具备验收条件。

（六）验收标准及要求：按照采购文件要求、供应商响应文件及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求进行验收。

（七）供应商报价时需涵盖实施所需一切费用。包括但不限于设计、运输、搬运至景区内、基础施工、辅材辅件、点位安装、旧标牌拆除及搬运及其他未尽事宜，不再产生额外费用。

（八）质保期：自验收合格之日起1年；质保期内，标牌出现褪色、变形、开裂、脱落、印刷模糊等质量问题，供应商需在接到通知后1天内响应，3天内完成维修或更换，维修、更换费用由供应商承担，确保标牌正常使用。

（九）供应商需遵守采购方的现场管理制度，施工过程中做好安全防护措施，避免发生安全事故，若因供应商原因造成安全事故或财产损失，由供应商承担全部责任。

（十）其他要求：本项目其他未尽事宜，由采购人和成交供应商在签订合同时约定。

#### **四、其他要求：**

本项目其他未尽事宜，由采购人和成交供应商在签订采购合同时约定。